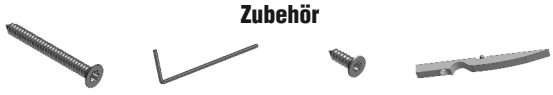
Schiebeanlage für Türen PST 3/19

Montageanleitung (Dargestellt ist **Montagebohrungen von vorne**)

Bitte lesen Sie sich diese Montageanleitung aufmerksam durch, da wir für Fehler, die durch falsche Montage entstehen, keine Haftung übernehmen!
Zur Montage ausschließlich Edelstahlschrauben verwenden.

Zubehör



SK 3,9x38 P15 04 39.38.TX

Inbusschlüssel 2,5mm P17 06 25.25

SK 2,9x9,5 P15 04 29.09.TX 2x

Schiebeflügel-arretierung P13 48 36 2x

Werden nur bei Bestellung mit Montage-bohrungen mitgeliefert !

RK 3,5x13 P15 03 35.13.TX

Abdeckkappe P14 23 91

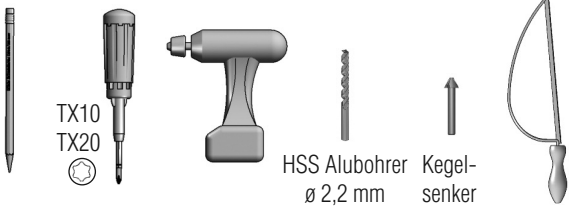
Schraubeckwinkel P11 48 37 4x

Empfohlene Hilfsmittel

Montage-Klebeband P12 25 25.13

Acrylat-Klebeband P12 25 20.08

Empfohlene Werkzeuge



Bleistift

Schrauben-dreher TX10 TX20

Akku-Bohrschrauber

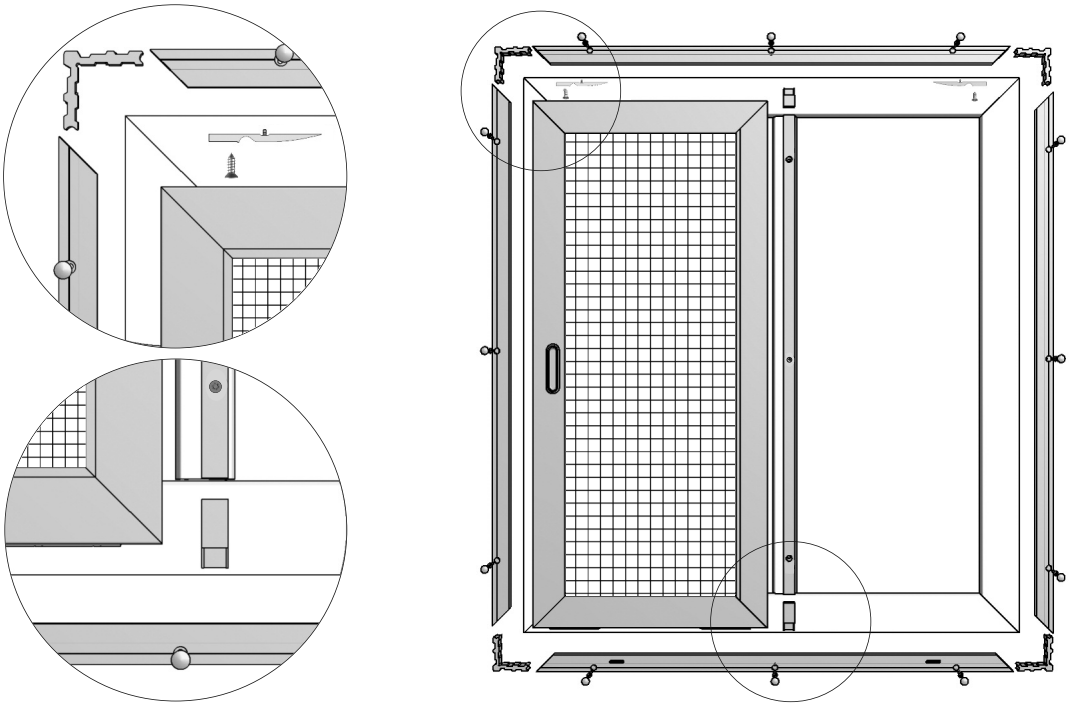
HSS Alubohrer ø 2,2 mm ø 2,9 mm ø 4,0 mm

Kegel-senker ø 10 mm

Metall-säge

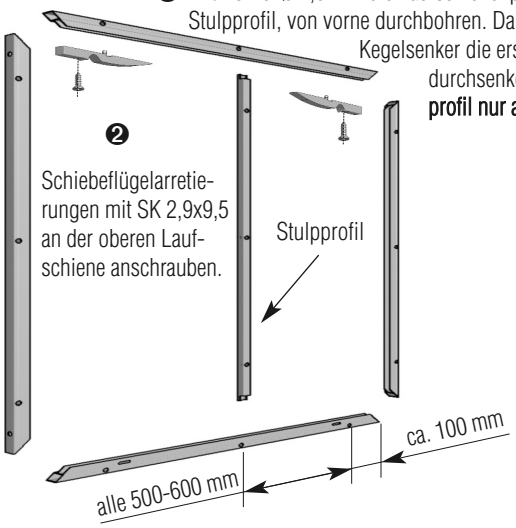
Wasserwaage

Gesamtansicht

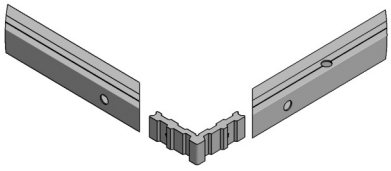


1 Laufschienen Montagebohrungen (❶ entfällt falls mitbestellt, dann nur ❷)

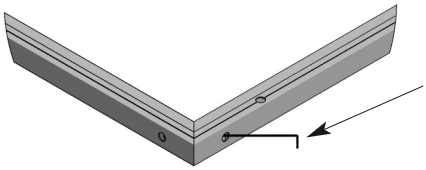
❶ Mit Bohrer ø 4,0 mm die Laufschienenprofile und das Stulpprofil, von vorne durchbohren. Danach mit dem Kegelsenker die erste Profilwand durchsenken. **Das Stulp-profil nur ansenken !**



2 Laufschienen Zusammenbau



Profile mit den Schraubeckwinkeln zu einem Rahmen zusammenstecken.



Mit dem Inbusschlüssel abwechselnd links und rechts verklemmen.

Gehrungen dürfen keinen Spalt oder Versatz haben.

Madenschrauben mit Drehmomentschraubendreher mit 1,5 Nm anziehen.

Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Art-Nr. PA48030019

704803.00.19 - 03.2013

Schiebeanlage für Türen PST 3/19

Montageanleitung (Dargestellt ist **Montagebohrungen von vorne**)

3 Laufschienenrahmen montieren

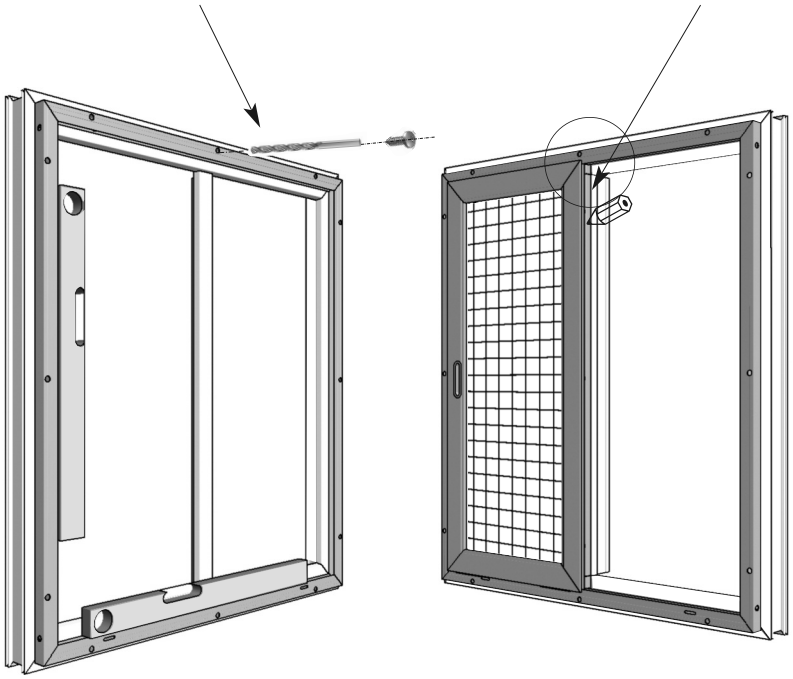
Zum Fixieren der Laufschienenrahmen und des Stulpprofils beim Ausrichten, Acrylat-Klebeband benutzen.

Bei Option Flügelspaltdichtung wird die Länge der Dichtung vor Ort angepasst.

❶ Laufschienenrahmen zum Blendrahmen ausrichten. Durch die Montagebohrungen vorbohren und mit RK 3,5x13 anschrauben.

❷ Schiebeflügel einhängen (siehe **4**) und schließen. Stulpprofil zum Schiebeflügel ausrichten, Außenkante und Stulpflügelhöhe markieren.

❸ Schiebeflügel aushängen. Stulpprofil den Markierungen entsprechend absägen.

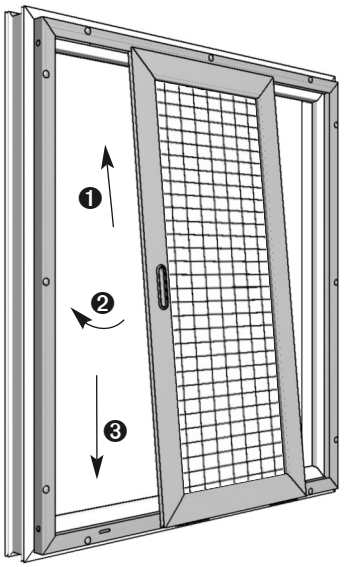


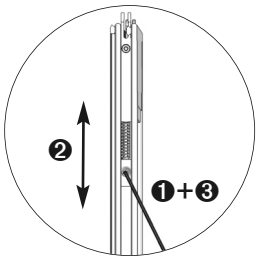
❹ Durch die Montagebohrungen des Stulpprofils vorbohren und mit SK 3,9x38 anschrauben.

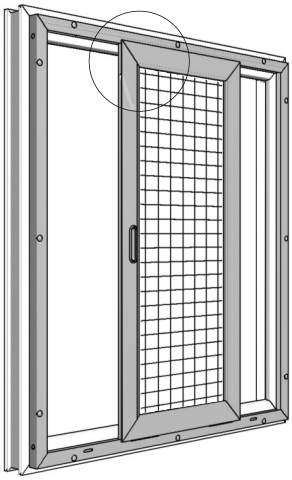
Bei Holz- und Kunststofffenster mit Bohrer ø 2,2 mm, bei Alufenster mit Bohrer ø 2,9 mm vorbohren.

Bei geeignetem Untergrund, abgesägte Stulpprofil-Endstücke mit Montage-Klebeband am Blendrahmen fixieren, am sonsten anschrauben. Auf Stulpversatz achten. Bei Bedarf das Stulpprofil mit Ausgleichsband unterfüttern .

4 Schiebeflügel einhängen







Die Federkraft der Schiebeflügelführung kann bei Bedarf variabel angepasst werden:
- weich (Standart): das Unterteil ist komplett ausgefedert
- stramm: das Unterteil ist so weit hochgeschoben, dass die Gabel der Schiebeflügelführung sich noch bis auf das Niveau des Flügels herunterdrücken lässt.

Auf der Gegenseite kann die Schiebeflügelführung (Unterteil) komplett hochgeschoben werden (Feder auf Block). Dadurch kann der Effekt der Aushägesicherung erzielt werden und gleichzeitig bei sehr schmalen Flügeln ein Kippen verringert werden.

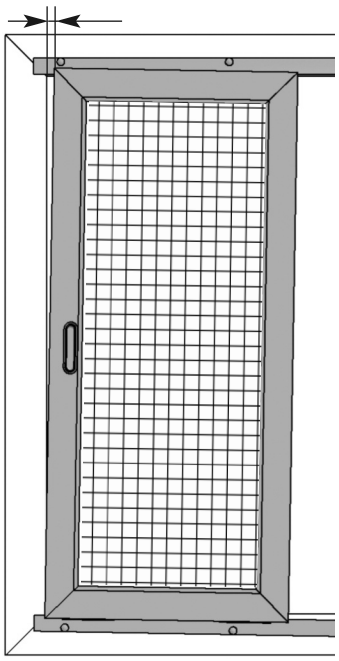
Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Art-Nr. PA48030019

704803.00.19 - 03.2013

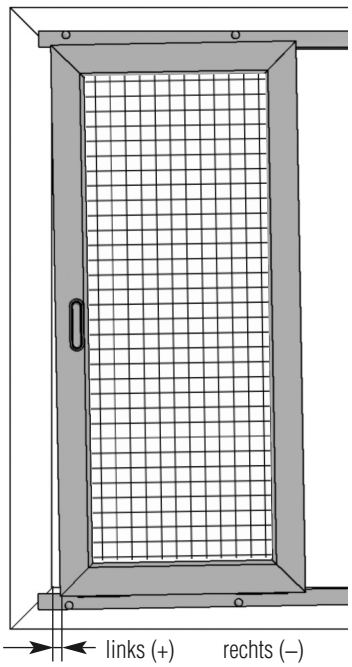
Schiebeanlage für Türen PST 3/19

Montageanleitung

Höhenverstellbare Laufrollen können nachjustiert werden, um kleine Montageungenauigkeiten auszugleichen.



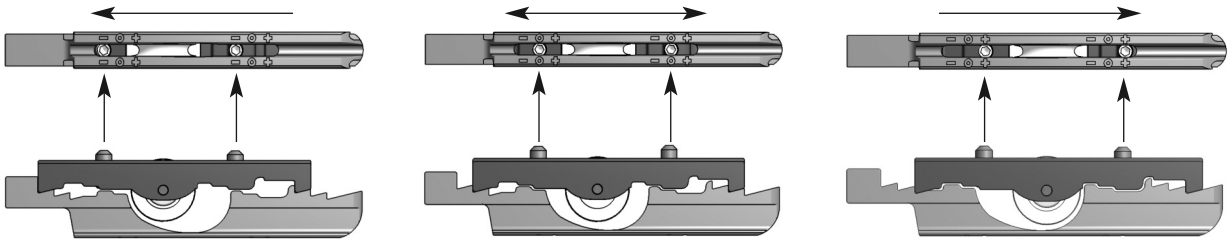
links (–) rechts (+)



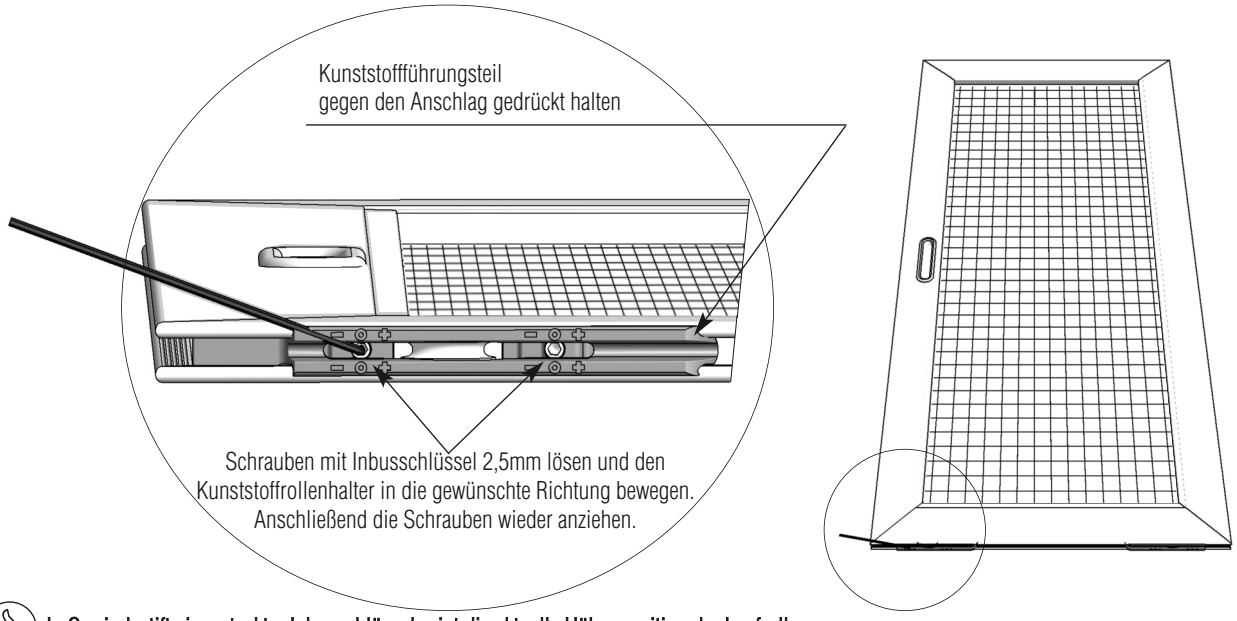
links (+) rechts (–)

Durch Verschieben des Kunststoffrollenhalters in die (—) Richtung, wandert der **Schiebeflügel** auf dieser Seite um **1 mm** nach **unten**.

Durch Verschieben des Kunststoffrollenhalters in die (+) Richtung, wandert der **Schiebeflügel** auf dieser Seite um **1 mm** nach **oben**.



Maximaler Verstellbereich 2 mm (eine Seite nach unten, die andere Seite nach oben)!
Da in der Regel die Breite zur Höhe im Verhältnis 2:1 steht, kann der Schiebeflügel oben um 4 mm nach links oder 4 mm nach rechts geschwenkt werden.



In Gewindestift eingesteckter Inbusschlüssel zeigt die aktuelle Höhenposition der Laufrolle.

Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Art-Nr. PA48030019

704803.00.19 - 03.2013